

CONTROL	CONDICIONES	Nº	OBSERVACIONES	MEDIOS	VALORES O RESULTADOS
Alineamiento puertas respecto a la máquina.	Máquina terminada	1	Las puertas están alineadas y su apertura/ cierre lo hace de manera uniforme y sin forzar.	Visual Manual	Alineamiento puertas correcto. Guiado puertas correcto.
VERSIÓN HW  Protección cable resistencias engastado.		2	Los cables sueltos están protegidos.	Visual	Los cables se protegen según se detalla en el Anexo 7
Prueba normativa Nº1	Se inserta actuador mecánico en los contactores para activar las resistencias.  Posicionar selector del cuadro eléctrico en la posición PN  Una vez realizada la prueba, quitar el actuador mecánico de los contactores.	3	Accionar contactores, abrir puerta	Cuadro para pruebas normativa	Piloto verde ON= OK Piloto rojo ON = No OK  Ver tabla anexa.
Conexión red eléctrica	Conectar alimentación eléctrica al aparato.	4	Verificar modelo en la matrícula y su conexión eléctrica, conectar cables según indicaciones de entrada de tensión.	Manual	Máquina conectada
INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA	Máquina instalada a la tensión indicada y seccionador activado	5	Seta de emergencia	Manual	Seta de emergencia pulsada corta alimentación de la máquina.  La seta se rearma y se alimenta la máquina.
	Máquina instalada a presión de agua de red.	6	Llenado de agua calderín y cuba. Presión de entrada de agua (aclarado en funcionamiento)	Manómetro Caudalímetro digital	Comienza a entrar agua llenando el calderín primero y luego la cuba por la rama de aclarado.  Presión del manómetro de la máquina indica 0,7 bares  Medida de caudal 210 l/h
	Montar sistema protección anti-vahos y anti-goteo en la salida para proteger cuadro eléctrico.  Conmutador de funciones con la velocidad 1 Puerta bajada EVCO tanque (Controlador temperatura tanque encendido y configurado la temperatura de corte. EVCO (Controlador temperatura calderín) apagado		<u>Versión ECO</u>  Llenado de agua generador y cuba.  Presión de entrada de agua (aclarado en funcionamiento)	Manómetro Caudalímetro digital	Comienza a entrar agua llenando el generador primero, calienta a 85° en el generador y luego se llena la cuba por la rama de aclarado.  Medida de caudal 210 l/h
		8	Grabación parámetros del variador.	BOP (Pantalla visualizadora variador)	Comprobar Tabla 1 de velocidades según modelo.
		9	Cargar parámetros EVCO	Manual Termómetro	Ver procedimiento carga parámetros  Comprobar T° corte calderín y tanque.
		10	Fugas de agua en conducciones, calderín y cuba.	Visual	Ninguna fuga de agua.

		11	Funcionamiento del presostato de nivel superior de llenado de la cuba	Visual	Alcanzado el nivel máximo indicado, comienzan los consumos de las resistencias del tanque.	
		12	Consumos eléctricos parciales y Temperatura de calentamiento del calderín.	Termómetro Amperímetro Cuadro	Consumos eléctricos. Ver tabla según modelo  Alcanza de 70° a 80°C.  Nota: El corte lo hace a 70°	
		13	Temperatura de calentamiento de la cuba.	Termómetro	Alcanza de 60° a 65°C.	
		14	Sentido de giro motor (bulón de arrastre)	Visual	MOD.DERECHA: Sentido de giro horario  MOD.IZQUIERDA: Sentido de giro antihorario	
	CICLO COMPLETO	<p>No hay consumo</p> <p>Conmutador en posición I. (1ª velocidad)</p> <p>Puerta cerrada</p> <p>Botón START Pulsado</p>	15	Funcionamiento del arrastre. Velocidad del arrastre	Visual	Luz botón START encendida permanente Comienzan a funcionar el tren de arrastre.  El cestillo se mueve hacia la salida con las frecuencias que se muestran en la tabla
			16	<p>Arrastre del cestillo</p> <p>Funcionamiento del lavado y aclarado.</p> <p>Velocidad del arrastre.</p> <p>Fugas de agua en ramas de lavado, aclarado y exterior de máquina.</p>	<p>Visual</p> <p>Cronometro</p> <p>Se toma tiempo desde que el accionador se levanta hasta que finaliza el funcionamiento de las bombas de lavado</p>	<p>Botón Start Parpadeando</p> <p>Funciona el tren de arrastre. y arrastra el cestillo perfectamente.</p> <p>Funcionan las bombas de lavado (micro accionado), aclarado (micro accionado).</p> <p>Ninguna fuga por árbol de lavado, aclarado y exterior máquina.</p> <p>Ver tabla nº2 de tiempos de lavado</p>
			17	Consumo Total	Visual	Ver tabla Consumos eléctricos
			18	Consumo agua en aclarado	Caudalímetro	Consumo entre 200-220 l/h
			19	Funcionamiento del micro de apertura de puerta Apertura y cierre puerta.	Visual	Al abrir la puerta se para todo excepto las resistencias encendidas. La puerta se abre y cierra guiado y movimiento uniforme
			20	Funcionamiento del termostato del calderín. TC 90°	Visual	Al entrar el lavado consumen las resistencias de aclarado hasta alcanzar 85 – 90°C  Ver tabla consumos resistencias.

		21	Ruido del arrastre.	Auditivo	No saca ruido la excéntrica del arrastre.
	Bloqueo arrastre	22	Micro bloqueo accionado con el útil para bloquear.	Manual Auditivo	Arrastre parado Se enciende piloto ámbar bloqueo  Suena buzzer
	Proceso desbloqueo Pulsar pulsador bloqueo	23	Micro bloqueo desactivado El muelle en posición inicial	Visual	Arrastre gira durante 2 segundos para atrás.  Quitar el útil
	Extraer rebosadero de la cuba	24	Funcionamiento del nivel inferior del presostato de la cuba de lavado.	Visual Amperímetro	Antes de alcanzar el nivel de las resistencias de cuba se cortan los consumos eléctricos y comienza a entrar agua.
Prueba normativa N°2	Se inserta actuador mecánico en los contactores para activar las resistencias.  Posicionar selector del cuadro eléctrico en la posición PN  Una vez realizada la prueba, quitar el actuador mecánico de los contactores.	25	Accionar contactores, abrir puerta	Cuadro para pruebas normativa	Piloto verde ON= OK Piloto rojo ON = No OK  Ver tabla anexa.
Prueba normativa N°3	Máquina panelada.  Se inserta actuador mecánico en los contactores para activar las resistencias.  Posicionar selector del cuadro eléctrico en la posición PN  Una vez realizada la prueba, quitar el actuador mecánico de los contactores.	26	Accionar contactores, abrir puerta	Cuadro para pruebas normativa	Piloto verde ON= OK Piloto rojo ON = No OK  Ver tabla anexa.
VERSIÓN TÚNEL SECADO	Máquina en proceso de lavado. Conmutador de velocidad en posición I Puerta cerrada.	27	Funcionamiento del motor de secado  Sentido de giro de los motores.	Visual	Comprobar el sentido de giro correcto del ventilador de secado.
		28	Consumos del motor y resistencias de secado.	Visual	Consumen las resistencias y motor de secado.  Cuando se acciona el lavado entran las resistencias y el motor de secado.  Si se abren las aletas del secado, el giro es correcto.

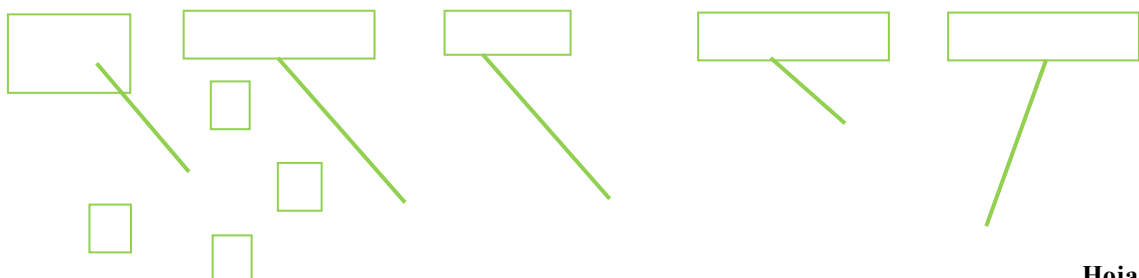
		29	Control de tiempos de conexión-desconexión de motores y resistencias. SEGÚN MODELO	Visual	<p>Pasado el tiempo de lavado se cortan los consumos de las resistencias secado y 2 min aprox. de parar las resistencias se detiene el motor de secado.</p> <p>(Asegurar que sale el cestillo cuando se cortan las resistencias)</p> <p>Se cierran las aletas de secado.</p>
<p>VERSIÓN RECUPERADOR DE ENERGÍA</p>	Funciona en el proceso de llenado y lavado	21	Sentido de giro	Visual	Sale aire de la salida de aire.
	Abrir tapa superior	22	Fugas circuito hidráulico	Visual	No hay fugas por el circuito hidráulico

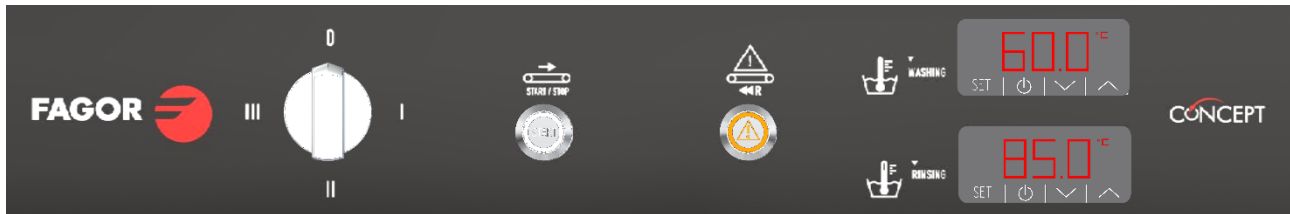
**OBSERVACIONES:**

AL ACABAR LAS PRUEBAS, VACIAR EL AGUA DE LA CUBA Y DEL CALDERÍN ATANDO BIEN EL TORNILLO DE VACIADO Y SECAR

CCO-120, CCO-160

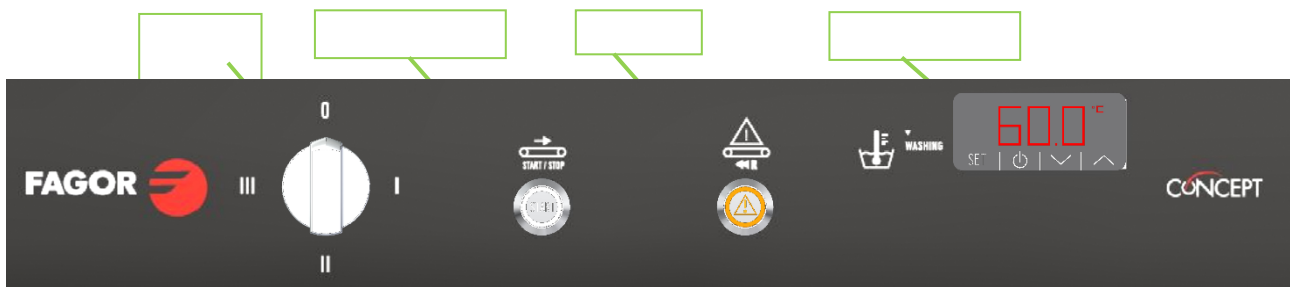
eVO  CONCEPT





**CCO-120 ECO, CCO-160 ECO**

eVO **CONCEPT**



**CCO-180, CCO-225, CCO-270, CCO-320**

eVO **CONCEPT**



**CCO-180 ECO, CCO-225 ECO,  
CCO-270 ECO, CCO-320 ECO**

eVO **CONCEPT**



**TABLA 1. VELOCIDADES**

MODELO	Tiempo recorrido total Lavado (seg)	HZ
Compacto CCO 120	<b>02:15</b>	<b>20,0</b>

Compacto CCO 120		<b>23,8</b>
Compacto CCO 120		<b>28,6</b>
Compacto CCO 160	<b>01:48</b>	<b>23,8</b>
Compacto CCO 160		<b>31,0</b>
Compacto CCO 160		<b>38,1</b>
Modular CCO 180	<b>02:48</b>	<b>21,4</b>
Modular CCO 180		<b>32,1</b>
Modular CCO 180		<b>42,9</b>
Modular CCO 225	<b>02:36</b>	<b>29,8</b>
Modular CCO 225		<b>41,7</b>
Modular CCO 225		<b>53,6</b>
Modular CCO 270	<b>02:34</b>	<b>33,3</b>
Modular CCO 270		<b>48,8</b>
Modular CCO 270		<b>64,3</b>
Modular CCO 320	<b>02:32</b>	<b>40,5</b>
Modular CCO 320		<b>58,3</b>
Modular CCO 320		<b>76,2</b>

## TABLA 2. TIEMPOS DE LAVADO

MODELO	Tiempo recorrido total Lavado (seg)	
Compacto CCO 120	<b>135</b>	<b>02:15</b>
Compacto CCO 120	108	
Compacto CCO 120	90,0	
Compacto CCO 160	<b>108,0</b>	<b>01:48</b>
Compacto CCO 160	83,1	
Compacto CCO 160	67,5	
Modular CCO 180	<b>168,0</b>	<b>02:48</b>
Modular CCO 180	112,0	
Modular CCO 180	84,0	
Modular CCO 225	<b>155,5</b>	<b>02:36</b>
Modular CCO 225	111,1	
Modular CCO 225	86,4	
Modular CCO 270	<b>154,3</b>	<b>02:34</b>
Modular CCO 270	105,4	
Modular CCO 270	80,0	
Modular CCO 320	<b>152,5</b>	<b>02:32</b>
Modular CCO 320	105,8	
Modular CCO 320	81,0	

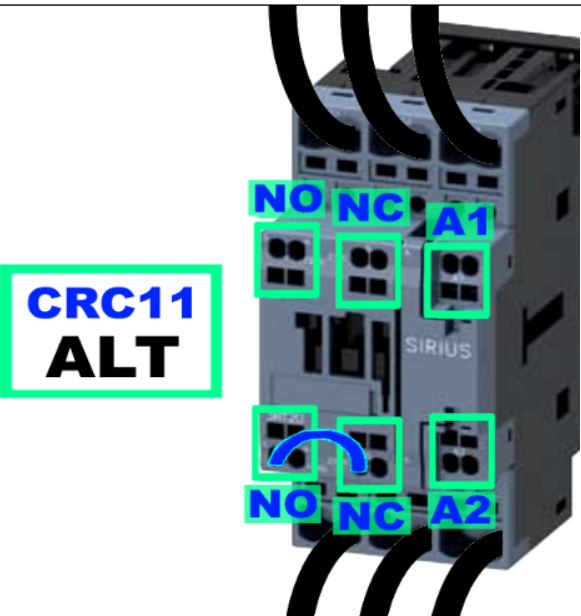
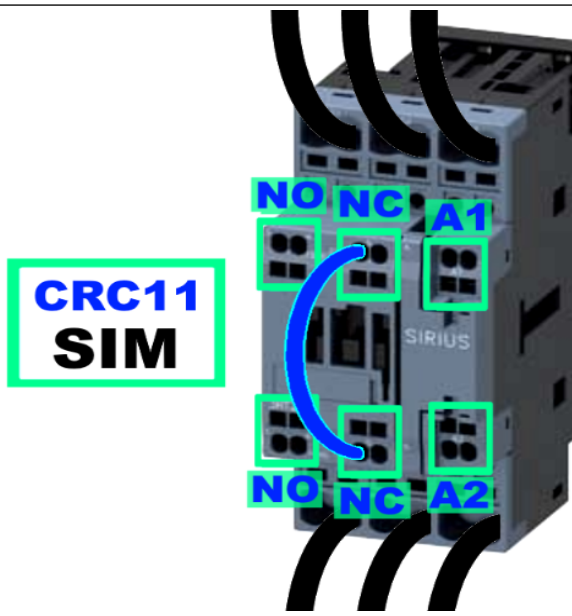
**Anexo 2.** Conexiones calentamiento alterno y simultáneo arrastre compacto.

**ALT**

**Fig. 10**

**SIM**

**Fig. 11**

	
<p><b>Calentamiento Alterno (ALT)</b></p>	<p><b>Calentamiento Simultaneo (SIM)</b></p>
<p>CONEXION ELECTRICA DE FABRICA          CONNEXION ELECTRIQUE DU FACTORY          FACTORY DEFAULT ELECTRICAL CONNECTION          FABRIK ELEKTRISCHER ANSCHLUSS          CONNESSIONE ELETTRICA PREDEFINITA IN FABBRICA          FABRIKA AYARININ ELEKTRİK BAĞLANTISI</p>	<p><b>H<sub>2</sub>O &lt; 15°C</b></p>

**TABLA DE CONSUMOS ARRASTRE COMPACTO**

<b>Tab. 1</b>								
CONNECTION →		400V 3N~				230V 3~		
MOD.	↓	Total kW	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section
CCO-120 HW	ALT	19,6 kW	33,9 A	40	10 mm <sup>2</sup>	52,9 A	63	16 mm <sup>2</sup>
	SIM	28,6 kW	46,9 A	63	10 mm <sup>2</sup>	75,5 A	100	25 mm <sup>2</sup>
CCO-120 HW + CDT-600	ALT	29,1 kW	48,3 A	63	10 mm <sup>2</sup>	78,1 A	100	25 mm <sup>2</sup>
	SIM	38,1 kW	61,4 A	80	16 mm <sup>2</sup>	100,6 A	125	35 mm <sup>2</sup>



FAGOR INDUSTRIAL

## ***GAMA DE CONTROL***

APARATO: Lavavajillas de Arrastre Compactos y Modulares CCO

Código: 33702-01

Revisión: 03

Fecha: 05.03.2019

Firma: Ing.Calidad

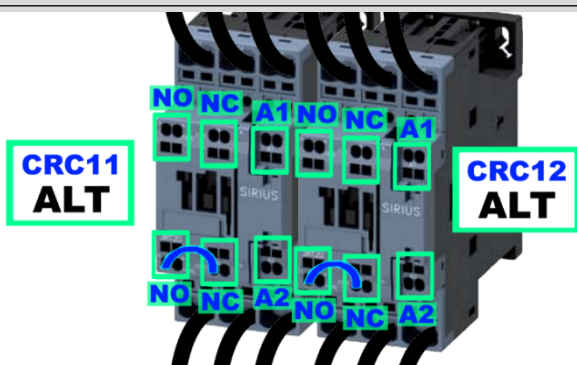
Anexo 3. Conexiones calentamiento alterno y simultaneo arrastre compacto.

**ALT**

**SIM**



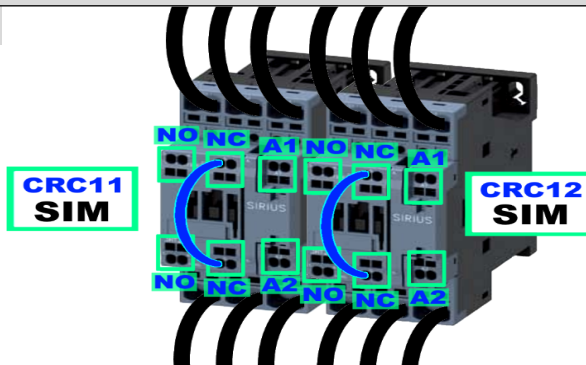
**Fig. 10**



**Calentamiento Alterno (ALT)**

CONEXION ELECTRICA DE FABRICA  
CONNEXION ELECTRIQUE DU FACTORY  
FACTORY DEFAULT ELECTRICAL  
CONNECTION  
FABRIK ELEKTRISCHER ANSCHLUSS  
CONNESSIONE ELETTRICA  
PREDEFINITA IN FABBRICA  
FABRIKA AYARININ ELEKTRİK  
BAĞLANTISI

**Fig. 11**



**Calentamiento Simultaneo (SIM)**

**H<sub>2</sub>O < 15°C**

**TABLA DE CONSUMOS ARRASTRE MODULAR**

**Tab. 2**

MOD.	CONNECTION →	400V 3N~				230V 3~		
	↓	Total kW	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section
CCO-180 HW	ALT	25,8 kW	41,6 A	50	10 mm <sup>2</sup>	69,8 A	80	16 mm <sup>2</sup>
	SIM	37,8 kW	59,0 A	80	16 mm <sup>2</sup>	99,9 A	125	35 mm <sup>2</sup>
CCO-180 HW + CDT-600	ALT	35,4 kW	56,1 A	80	16 mm <sup>2</sup>	94,9 A	125	35 mm <sup>2</sup>
	SIM	47,4 kW	73,5 A	80	25 mm <sup>2</sup>	125,0 A	160	50 mm <sup>2</sup>

MOD.	CONNECTION →		400V 3N~			230V 3~			
	↓		Total kW	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section
CCO-225 HW	SIM		36,0 kW	60,8 A	80	25 mm <sup>2</sup>	98,5 A	125	35 mm <sup>2</sup>
CCO-225 HW + CDT-800	SIM		50,6 kW	83,1 A	100	25 mm <sup>2</sup>	137,2 A	160	70 mm <sup>2</sup>
CCO-225 ECO	SIM		21,0 kW	39,0 A	50	10 mm <sup>2</sup>	60,9 A	63	16 mm <sup>2</sup>
CCO-225 ECO + CDT-800	SIM		36,2 kW	62,8 A	80	16 mm <sup>2</sup>	102,1 A	125	35 mm <sup>2</sup>
CCO-225 CW	SIM		45,0 kW	73,8 A	80	25 mm <sup>2</sup>	121,1 A	160	50 mm <sup>2</sup>
CCO-225 CW + CDT-800	SIM		59,6 kW	96,2 A	125	35 mm <sup>2</sup>	159,8 A	180	70 mm <sup>2</sup>
CCO-225 CW + CRS-700	SIM		42,6 kW	70,9 A	80	25 mm <sup>2</sup>	116,1 A	160	50 mm <sup>2</sup>
CCO-225 CW + CRS-700 + CDT-800	SIM		57,2 kW	93,3 A	125	35 mm <sup>2</sup>	154,8 A	180	70 mm <sup>2</sup>

MOD.	CONNECTION →		400V 3N~			230V 3~		
	↓	Total kW	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section
CCO-270 HW	SIM	40,0 kW	64,1 A	80	16 mm <sup>2</sup>	108,8 A	125	50
CCO-270 HW + CDT-800	SIM	54,6 kW	86,5 A	100	25 mm <sup>2</sup>	147,5 A	180	70
CCO-270 ECO	SIM	22,0 kW	38,0 A	50	10 mm <sup>2</sup>	63,6 A	80	16
CCO-270 ECO + CDT-800	SIM	37,2 kW	61,9 A	80	16 mm <sup>2</sup>	104,9 A	125	35
CCO-270 CW	SIM	49,0 kW	77,2 A	100	25 mm <sup>2</sup>	131,4 A	160	50
CCO-270 CW + CDT-800	SIM	63,6 kW	99,5 A	125	35 mm <sup>2</sup>	170,1 A	180	70
CCO-270 CW + CRS-700	SIM	46,6 kW	74,3 A	100	25 mm <sup>2</sup>	126,4 A	160	50
CCO-270 CW + CRS-700 + CDT-800	SIM	61,2 kW	96,6 A	125	35 mm <sup>2</sup>	165,1 A	180	70

MOD.	CONNECTION →		400V 3N~			230V 3~		
	↓	Total kW	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section	Total Amp.	Fuse (A)	Wire Section
CCO-320 HW	SIM	47,2 kW	79,0 A	100	25 mm <sup>2</sup>	130,0 A	160	50 mm <sup>2</sup>
CCO-320 HW + CDT-800	SIM	61,8 kW	101,3 A	125	35 mm <sup>2</sup>	168,8 A	200	70 mm <sup>2</sup>
CCO-320 ECO	SIM	29,2 kW	52,9 A	63	16 mm <sup>2</sup>	84,9 A	100	25 mm <sup>2</sup>
CCO-320 ECO + CDT-800	SIM	44,4 kW	76,7 A	100	25 mm <sup>2</sup>	126,1 A	160	50 mm <sup>2</sup>
CCO-320 CW	SIM	56,2 kW	92,0 A	100	25 mm <sup>2</sup>	152,6 A	180	70 mm <sup>2</sup>
CCO-320 CW + CDT-800	SIM	70,8 kW	114,4 A	125	35 mm <sup>2</sup>	191,4 A	225	95 mm <sup>2</sup>
CCO-320 CW + CRS-700	SIM	53,8 kW	89,1 A	100	25 mm <sup>2</sup>	147,6 A	180	70 mm <sup>2</sup>
CCO-320 CW + CRS-700 + CDT-800	SIM	68,4 kW	111,5 A	125	35 mm <sup>2</sup>	186,3 A	225	95 mm <sup>2</sup>

Anexo 4. Parámetros Variador Compacto.

**Variador de Frecuencia Siemens. CCO 120, CCO 160**

**Pulsar [P] para entrar o salir de los Parmetros.**

**Nota. Si se modifica algun valor del nivel Basico, hay que volver a grabar el nivel 3.**

P0010 = 1 Para inicio programación. (Nivel Basico)

P0100 = 0 ( Valor en KW 50Hz Europa)

P0304 = 230 (Vn V)

P0305 = 1,4 (In A)

P0307 = 0,27 (Pn KW)

P0310 = 50 (Fn Hz)

P0311 = 1395 (rpm Nom)

P0700 = 2 (Terminal)

P1000 = 2 (Consigna ADC)

P1080 = 20,0 (F.min Hz) 23,8 CCO 160

P1082 = 28,6 (F.Max Hz) 38,1 CCO 160

P1120 = 5" (Ton ")

P1121 = 0" (Toff ")

P3900 = 1 (Fin de la programación y grabación de datos.)

**P0003 =3 (Nivel 3 Experto).**

P0005 = 27 (Visualizacion = Corriente de salida)

P0611 = 1216 (Tiempo de activación de sobrecarga Seg.)

P0640 = 150 (Sobrecarga de corriente en %)

P1210 = 6 (Rearranque automático)

P1300 = 0 (Modo Lineal V/f)

P1800 = 16 (F.Base KHz) (Cuanto mas alto: - ruido acústico )

P2000 = 47,6 (F.Refencia de la consigna Hz) 62 CCO160

23,8 (F media Hz) 31 CCO 160

COPIAR PARAMETROS  
DESDE EL BOP AL  
VARIADOR

P0003 = 3

P0010 = 30

P0803 = 1

## Anexo 4. Parámetros Variador Modular

**Variador de Frecuencia Siemens. Mod 180, 225, 270, 320**

**Pulsar [P] para entrar o salir de los Parámetros.**

**Nota. Si se modifica algún valor del nivel Básico, hay que volver a grabar el nivel 3.**

P0010 = 1 Para inicio programación. (Nivel Básico)

P0100 = 0 (Valor en KW 50Hz Europa)

P0304 = 230 (Vn V)

P0305 = 1,4 (In A)

P0307 = 0,27 (Pn KW)

P0310 = 50 (Fn Hz)

P0311 = 1395 (rpm Nom)

P0700 = 2 (Terminal)

P1000 = 2 (Consigna ADC)

P1080 = 21,4 (F.min Hz) 29,8 M225, M270 33,3, M320 40,5

P1082 = 42,9 (F.Max Hz) 53,6 M225, M270 64,3, M320 76,2

P1120 = 5" (Ton ")

P1121 = 0" (Toff ")

P3900 = 1 (Fin de la programación y grabación de datos.)

**P0003 = 3 (Nivel 3 Experto).**

P0005 = 27 (Visualización = Corriente de salida)

P0611 = 1216 (Tiempo de activación de sobrecarga Seg.)

P0640 = 150 (Sobrecarga de corriente en %)

P1210 = 6 (Rearranque automático)

P1300 = 0 (Modo Lineal V/f)

P1800 = 16 (F.Base KHz) (Cuanto mas alto: - ruido acústico )

P2000 = 68 (F.Refencia de la consigna Hz) 88 M225, M270 103, M320 129

32,1 (F.Med Hz) 41,7 M225, M270 48,8, M320 58,3

COPIAR PARAMETROS  
DESDE EL BOP AL  
VARIADOR

P0003 = 3

P0010 = 30

P0803 = 1

## Anexo 5. Configuración termostato EVCO

### Listado de parámetros controlador

#### Termostato EVCO Configuración.

Pulsar Set 4" hasta PA

PA = -19 Contraseña

SP

P1 : 0 sin punto decimal

P2: 0 °C

P8: 0 sg, retraso en la visualización

r0: 2 Diferencial

r1: 50 SP mínimo 70 en aclarado

r2: 65 SP Máximo 85 en aclarado

r5: 1 Modo Calentamiento

c2: 0 mínima duración de apagado

A1: 0 Alarma de mínimo Desactivada






A4: 20 Alarma de Max. SP+A4

A6: 0 mínimo retraso activación Alarma

Pulsar Set 4" guardar cambios

(l) pulsar 4" apagar (vaciado cald)

Procedimiento configuración controlador.

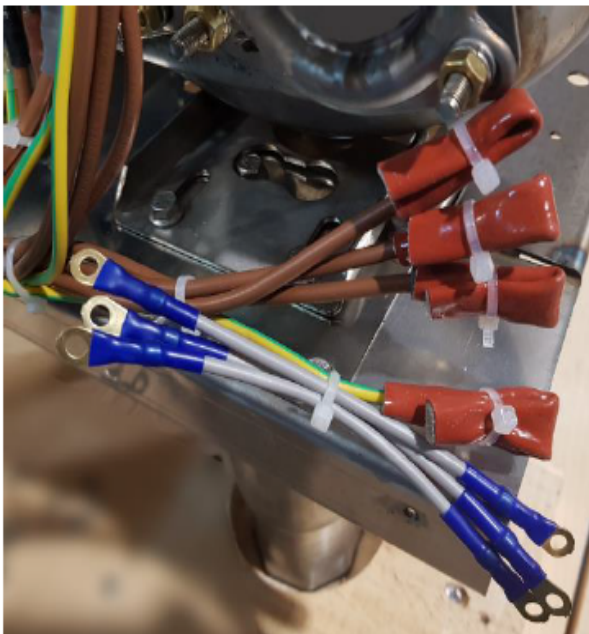
1	<p>Al encender el aparato los teclados de los termómetros electrónicos se encuentran desbloqueados. Se bloquean automáticamente tras 30 segundos de inactividad. Para desbloquear el teclado hay que pulsar el botón <b>SET</b> durante varios segundos. Al pulsar aparecerá <b>Loc</b> (Locked=bloqueado) en el Display, que una vez desbloqueado cambiará a <b>UnL</b> (Unlocked=desbloqueado).</p>	
2	<p>Una vez desbloqueado el teclado del termómetro, seguirá visualizándose la temperatura real. Mediante una pulsación simple del botón <b>SET</b>, el termómetro entra en la configuración del rango de temperatura: aparecerá en el display la temperatura configurada por defecto y el icono superior izquierdo de color verde  parpadeará.</p>	
3	<p>Mediante los botones <b>▲</b> y <b>▼</b>, se podrá subir o bajar la temperatura nominal de calentamiento configurada, dentro de los rangos especificados anteriormente. <b>RINSE TEMP (Fig. 12)</b> → Calderín: Rango de Tª entre 70 °C y 85 °C <b>WASH TEMP (Fig. 12)</b> → Tanque: Rango de Tª entre 50 °C y 65 °C</p>	
4	<p>Una vez configurada la temperatura de calentamiento deseada, se valida la temperatura mediante una pulsación simple del botón <b>SET</b>. El Display de temperatura volverá a visualizar la temperatura real y el teclado se bloqueará automáticamente tras 30 segundos de inactividad.</p>	

Anexo 6 VALORES CUADRO PRUEBAS NORMATIVAS.

Rango medida :	<p>TIERRA → 100mΩ          FUGA → 240V, 5mA          AISLAMIENTO → 250mA, 500V          RIGIDEZ → 1.250V, 30mA</p>
C.A.R. (Criterio de aceptación y rechazo) :	<p>TIERRA ≤ 110 mΩ          FUGA → ± 0,25A          AISLAMIENTO → ±5mA          RIGIDEZ → ±1,5mA</p>

Anexo 7 VALORES CUADRO PRUEBAS NORMATIVAS.

Fotos de la protección de los cables.





**CRC11**

**CRC12**

**CRC13**

