AUTOMOZIOA 2. maila

2022-2023 kurtsoa

Ibilgailuen kudeaketa eta logistika

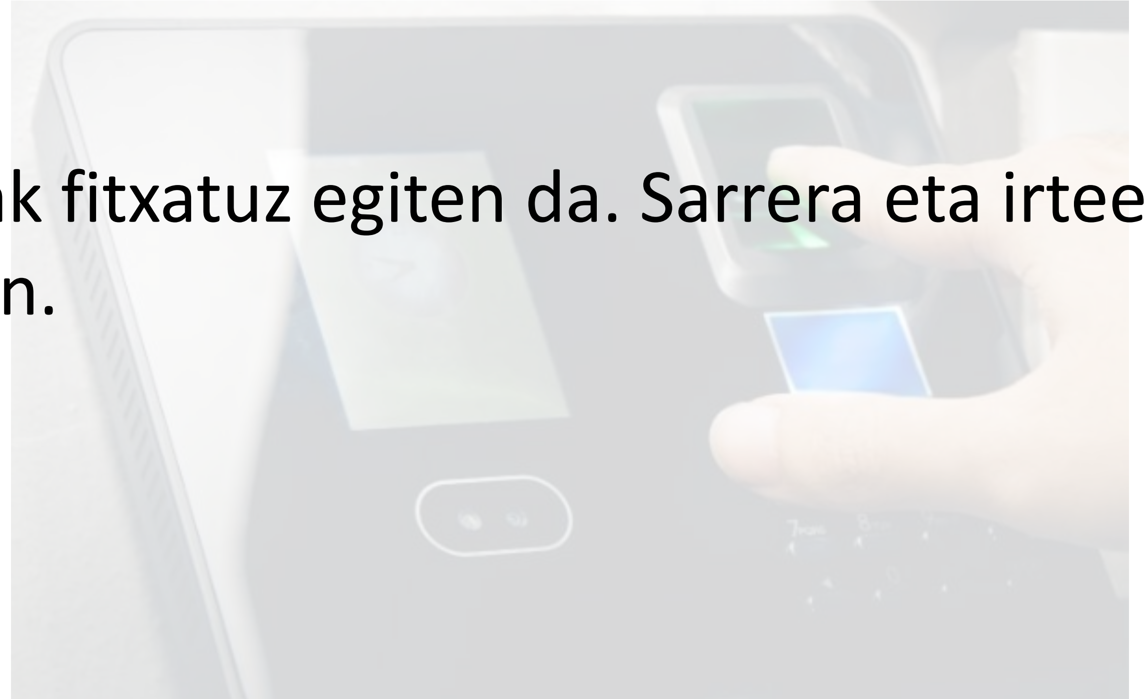
ARETXABALETA
Lanbide Eskola

Lanbide Heziketako
Ikastetxe Integratua

2.4 Erronka. Tailerreko piezen margoketa

www. ale-aretxabaleta.eus

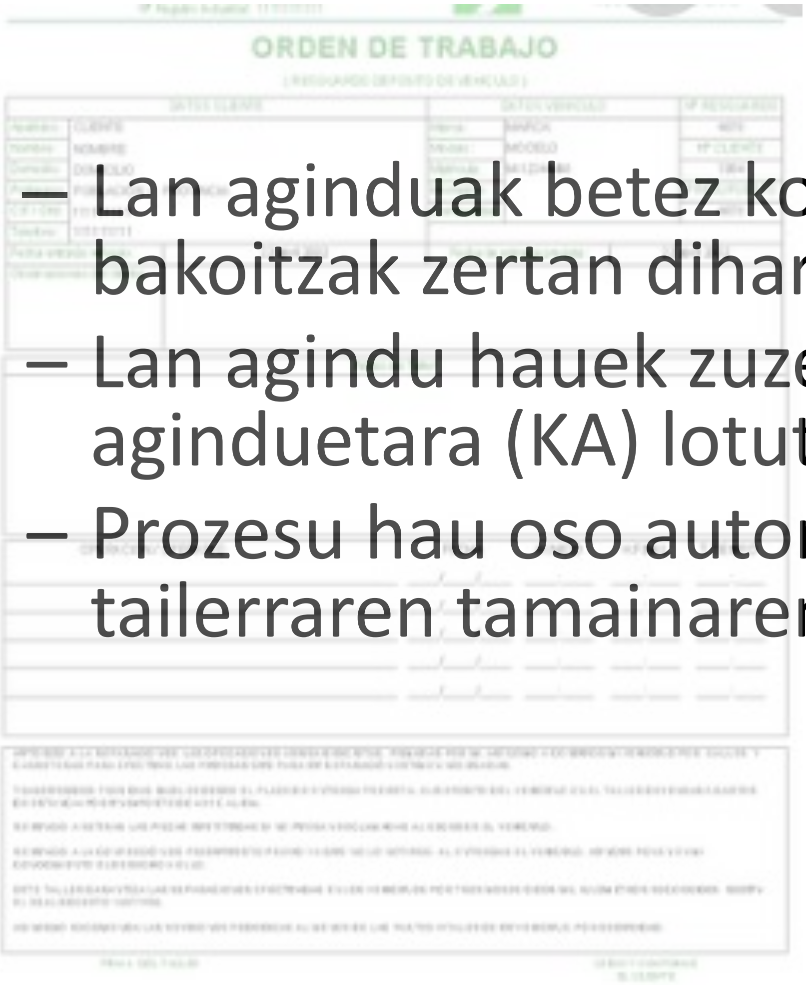
LANGILEEN DENBOREN KONTROLA



– Langileak fitxatuz egiten da. Sarrera eta irteera orduetan.

ARETXABALETA Lanbide Eskola
Lanbide Heziketako Ikastetxe Integratua

LANTEGIKO DENBOREN KONTROLA



ORDEN DE TRABAJO

- Lan aginduak betez kontrolatzen da langile bakoitzak zertan diharduen lanean.
- Lan agindu hauek zuzenean konponketa aginduetara (KA) lotuta egon daitezke.
- Prozesu hau oso automatizatua egon daiteke tailerraren tamainaren arabera.

ARETXABALETA Lanbide Eskola

Lanbide Heziketako Ikastetxe Integratua

PRODUKTIBITATEA

- Baremamatutako edo fakturatutako orduen eta konponketarako denbora errealen arteko erlazioa da.
- **Produktibitate ekonomikoa:**

$$Pr = \frac{FO \cdot LO}{lok \cdot lo} \cdot 100$$

LO = Lanordu baten prezioa

lo = Langile-orduaren prezioa

ARETXABALETA Lanbide Eskola

Lanbide Heziketako Ikastetxe Integratua

PRODUKTIBITATEA

– **Produktibitate teknikoa:**

$$Pt = \frac{KO}{LAO} \cdot 100$$

KO: konponketa lan ordu errealak

LAO: lan-aldi ordu errealak

- Lanaldiaren aprobetxamendu-maila normalak %70-80 artekoak dira.

PRODUKTIBITATEA

Produktibitateak kontzesionarioaren estandarraren azpitik dauden balioak erakusten baditu, arrazoi hauetakoren batengatik izan daiteke:

- Lanik eza.
- Zuzeneko eskulanaren kalkulu okerra.
- Zuzeneko eskulanaren gainbegiratze falta.
- Zuzeneko eskulanaren gaitasun eza.
- Lanaren programazioan akatsa (egunerokoa edo astekoa izan daiteke).
- Gehiegizko geldialdiak ordezko piezen plangintza txarragatik.

PRODUKTIBITATEA

% 95etik gorako produktibitateak alderdi positiboak eta negatiboak adieraz ditzake, eta honako hauek dira:

- Enpresa-politika ezin hobeto ulertu dute zuzeneko eskulanek; ondo ezagutzen dituzte, gainera, prozesuak, eta, ondorioz, oso produktibitate handia dute.
- Zuzeneko eskulanek destajuan egiten dute lan (gehiegizko lana), baina akats eta berrikuste askorekin.
- Zuzeneko eskulan gutxiegi.

ARETXABALETA Lanbide Eskola

Lanbide Heziketako Ikastetxe Integratua

ERAGINKORTASUNA

Langileek helburuen araberako primak lortzen dituzten puntua da, programek edo baremazio-orriek barematutako denboraren (BD) eta teknikariak lana egiteko edo aurrera eramateko erabili duen denboraren (TD) arteko erlazioa da. Eraginkortasuna (Er) teknikariak konponketa jakin batzuk egiteko duen trebetasuna ebaluatzeko parametro-gisa erabil daiteke.

$$Er = \frac{BD}{TD} \cdot 100$$

ARETXABALETA
Lanbide Eskola
Lanbide Heziketako
Ikastetxe Integratua

ERABAKI ETORKIZUNA

ALE
ARETXABALETA
Lanbide Eskola

Lanbide Heziketako
Ikastetxe Integratua

ALE-ko Tlfonoa: 943 797 900 / 943 797 943

www.ale-aretxabaleta.eus

@AretxabaletaLE
@AretxabaletaLE
@aretxabaletalanbideskola
ALE Aretxabaleta Lanbide Eskola
Aretxabaleta Lanbide Eskola