

MOZKETA ETA DESGRAPATZEA ELEMENTU FINKOETAN

1KA2

OPERAZIOAK

MOZKETA ETA DESGRAPATZEA

- Egiturazko elementuen edo karrozeriaren soberakinen mozketa
- Loturen mozketa
- Ertzen mozketa
- Soldadura puntuen despunteaketa
- MIG/MAG kordelen banatzea
- Laser eta Brazing soldaduren kordelen banatzea
- Errematxedun loturen banatzea

ERRAMINTAK

MOZKETA

- ZERRA PNEUMATIKOA (joan etorrikoa)
- ZERRA ZABUKARIA
- AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)
- AMOLADORA ELEKTRIKOA (rotaflexa)
- KARRASKAGAILUA
- PLASMA BIDEZKO MOZKETA

DESGRAPATZEA

- ZINTZELA
- ZULAGAILUA (TALADROA)
- DESPUNTEAGAILUA
- ZINTAZKO LIXAGAILUA
- AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)
- AMOLADORA ELEKTRIKOA (rotaflexa)

ZERRA PNEUMATIKOA (joan etorrikoa)

Txapak mozteko erabiltzen da

Edozein formako txapak mozteko balio du
(planoak, ertzak, kurbadunak,...)

Orri aldagarriak ditu

Prezizio eta uniformetasuna lortzen du
(ez ditu deformazio eta bizarrak sortzen)

Patina gainazalean apoiatzea komeni da

Azpiko txapak ez mozteko kontu handia izan behar da



MOZKET

ZERRA ZABUKARIA

Mozketa zuzenak egiten ditu

Prezizio eta uniformetasuna lortzen du
(ez ditu deformazio eta bizarrak sortzen)

Orokorrean elektrikoak izaten dira

Multifuntzionalak dira (errasketak, lixagailu,...)

https://www.youtube.com/watch?v=8QEc_W90qvQ&t=3s



MOZKET

AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)

Arina eta erabilerraza da

Mozketak ertz biziak uzten ditu

Babesa erabiltzea ezinbestekoa da

Disko eta puntak aldagarriak dira

Ez da asko berotzen baina ez du indar handirik



MOZKET

AMOLADORA ELECTRICA (rotaflexa)

Astun samarrak dira eta rotalina baino handiagoak

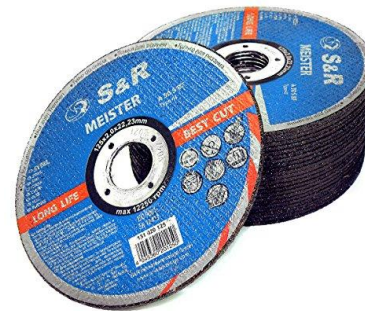
Mozketak ertz biziak uzten ditu

Babesa erabiltzea ezinbestekoa da

Diskoak aldagarriak dira

Indar handia du baina berotu egin daiteke

Pintura kaltetu dezaketen txispa asko sortzen du



MOZKET

ROEDORA

Edozein formako mozketak egin daitezke

Prezizio eta uniformetasuna lortzen du
(ez ditu deformazio eta bizarrak sortzen)

Orokorrean elektrikoak izaten dira

<https://www.youtube.com/watch?v=qvVfuxuz4mQ>



MOZKET

PLASMA BIDEZKO MOZKETA

Nahiko modernoa kontsideratu daitekeen makina
ALE altzairuen mozketa egin ahal izateko pentsatua



MOZKET

ZINTZELA

Altzairu tenplatuaz egina

Txapa arteko loturak desgrapatzeko erabiltzen da

Bolazko mailuarekin kolpeatzen da
(inoiz txapista mailuarekin!)



DESGRAPATZEA

DESPUNTEGAILUA

Soldadura puntuak kentzeko erabiltzen da

Ohiko zulagailu batekin alderatuz, azkarragoa da

Zulagailuak baino prezisio handiagoa du

Despunteatzeko barauts mota bakarrarekin funtzionatzen du

Despunteatze sakonera erregula daiteke (6mm arte)

Iriste zaileko lekuetan lan egiteko, arkoa kentzea ezinbestekoa da

<https://www.youtube.com/watch?v=APfiXAmHW1s>



DESGRAPATZEA

ZULAGAILUA

Zuloak egiteko edo desgrapatzaile bezala erabili daiteke

Despunteatzeko edozein barauts mota erabili daiteke

Ez dauka sakonera erregulatzeko aukerarik
(kontu handiz ibili behar da azpiko txapa ez zulatzeko)



DESGRAPATZEA

DESPUNTEATZEKO BARAUTSAK

Barautsak material ezberdinetakoak izan daitezke eta estaldura bereziak izan ditzakete beraien gogortasuna handitzeko.

Hauen punta plana da, ohiko barautsak 120° -ko angelu bat duen bitartean.

Motzagoak dira, eta baita mozteko parte ere.

Mota ezberdinetakoak daude (ikusi azpiko irudia)



DESGRAPATZEA

ZINTAZKO LIXAGAILUA

Soldadura puntuak arbastatzeko erabiltzen dira

Erabiltzen duen urratzailea lixa papera da (P36)



<https://www.youtube.com/watch?v=15H-0gkiuvE>

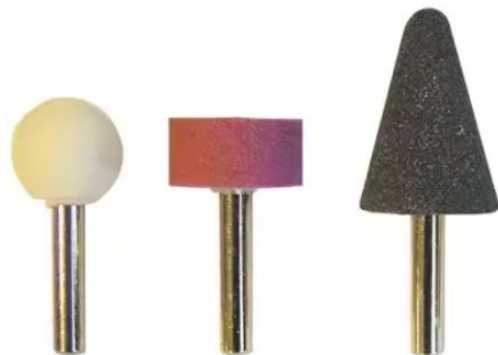
DESGRAPATZEA

AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)

Soldadura puntuak kendu edo arbastatzeko erabiltzen dira

Arina eta erabilerraza da

Puntak alagarriak dira



DESGRAPATZEA

AMOLADORA ELEKTRIKOA (rotaflexa)

Soldadura puntuak kendu edo arbastatzeko erabiltzen dira

Astun samarrak dira eta rotalina baino handiagoa

Babesa erabiltzea ezinbestekoa da

Diskoak aldagarriak dira

Indar handia du baina berotu egin daiteke

Pintura kaltetu dezaketen txispa asko sortzen du



DESGRAPATZEA

APARATU ELEKTRIKO ETA PNEUMATIKOAK

EZBERDINTASUNAK

POTENTZIA

Elektrikoek potentzia handiagoa dute.

ARINTASUNA

Pneumatikoak arinagoak eta erabilerrazagoak dira.

MANTENUA

Elektrikoek ez dute mantenu beharrik. Pneumatikoak berriz, noizean behin olioztatu behar dira.

IRAUPENA

Mantenu egoki batekin, erraminta pneumatikoek gehiago irauten dute.

EKIPAZIOA

Erraminta elektrikoek ohiko entxufe (220V) batekin funtzionatu dezakete, pneumatikoek aire konprimituko konpresore bat eta zirkuitu bat behar dute bitartean.