

# MOZKETA ETA DESGRAPATZEA ELEMENTU FINKOETAN

1KA2

# OPERAZIOAK

## MOZKETA ETA DESGRAPATZEA

- Egiturazko elementuen edo karrozeriaren soberakinen mozketa
- Loturen mozketa
- Ertzen mozketa
- Soldadura puntuen despunteaketa
- MIG/MAG kordelen banatzea
- Laser eta Brazing soldaduren kordelen banatzea
- Errematxedun loturen banatzea

# ERRAMINTAK

## MOZKETA

- ZERRA PNEUMATIKOA (joan etorrikoa)
- ZERRA ZABUKARIA
- AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)
- AMOLADORA ELEKTRIKOA (rotaflexa)
- KARRASKAGAILUA
- PLASMA BIDEZKO MOZKETA

## DESGRAPATZEA

- ZINTZELA
- ZULAGAILUA (TALADROA)
- DESPUNTEAGAILUA
- ZINTAZKO LIXAGAILUA
- AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)
- AMOLADORA ELEKTRIKOA (rotaflexa)

## PRESTAKETA

- SARDA
- CLEAN & STRIP

# ZERRA PNEUMATIKOA (joan etorrikoa)

Txapak mozteko erabiltzen da

Edozein formako txapak mozteko balio du  
(planoak, ertzak, kurbadunak,...)

Orri aldagarriak ditu

Prezizio eta uniformetasuna lortzen du  
(ez ditu deformazio eta bizarrak sortzen)

Patina gainazalean apoiatzea komeni da

Azpiko txapak ez mozteko kontu handia izan behar da



**MOZKET**

# ZERRA ZABUKARIA

Mozketa zuzenak egiten ditu

Prezizio eta uniformetasuna lortzen du  
(ez ditu deformazio eta bizarrak sortzen)

Orokorrean elektrikoak izaten dira

Multifuntzionalak dira (errasketa, lixagailu,...)

[https://www.youtube.com/watch?v=8QEc\\_W90qvQ&t=3s](https://www.youtube.com/watch?v=8QEc_W90qvQ&t=3s)



**MOZKET**

# AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)

Arina eta erabilerraza da

Mozketak ertz biziak uzten ditu

Babesa erabiltzea ezinbestekoa da

Disko eta puntak aldagarriak dira

Ez da asko berotzen baina ez du indar handirik



**MOZKET**

# AMOLADORA ELECTRICA (rotaflexa)

Astun samarrak dira eta rotalina baino handiagoak

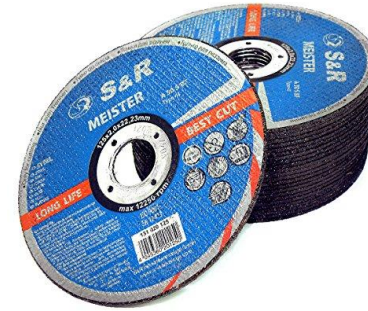
Mozketak ertz biziak uzten ditu

Babesa erabiltzea ezinbestekoa da

Diskoak aldagarriak dira

Indar handia du baina berotu egin daiteke

Pintura kaltetu dezaketen txispa asko sortzen du



**MOZKET**

# ROEDORA

Edozein formako mozketak egin daitezke

Prezizio eta uniformetasuna lortzen du  
(ez ditu deformazio eta bizarrak sortzen)

Orokorrean elektrikoak izaten dira

<https://www.youtube.com/watch?v=qvVfuxuz4mQ>



**MOZKET**



# PLASMA BIDEZKO MOZKETA

Nahiko modernoa kontsideratu daitekeen makina  
ALE altzairuen mozketa egin ahal izateko pentsatua



**MOZKET**

# ZINTZELA

Altzairu tenplatuaz egina

Txapa arteko loturak desgrapatzeko erabiltzen da

Bolazko mailuarekin kolpeatzen da  
(inoiz txapista mailuarekin!)



**DESGRAPATZEA**

# DESPUNTEGAILUA

Soldadura puntuak kentzeko erabiltzen da

Ohiko zulagailu batekin alderatuz, azkarragoa da

Zulagailuak baino prezisio handiagoa du

Despunteatzeko barauts mota bakarrarekin funtzionatzen du

Despunteatze sakonera erregula daiteke (6mm arte)

Iriste zaileko lekuetan lan egiteko, arkoa kentzea ezinbestekoa da

<https://www.youtube.com/watch?v=APfiXAmHW1s>



**DESGRAPATZEA**

# ZULAGAILUA

Zuloak egiteko edo desgrapatzaile bezala erabili daiteke

Despunteatzeko edozein barauts mota erabili daiteke

Ez dauka sakonera erregulatzeko aukerarik  
(kontu handiz ibili behar da azpiko txapa ez zulatzeko)



**DESGRAPATZEA**

# DESPUNTEATZEKO BARAUTSAK

Barautsak material ezberdinetakoak izan daitezke eta estaldura bereziak izan ditzakete beraien gogortasuna handitzeko.

Hauen punta plana da, ohiko barautsak  $120^\circ$ -ko angelu bat duen bitartean.

Motzagoak dira, eta baita mozteko parte ere.

Mota ezberdinetakoak daude (ikusi azpiko irudia)



**DESGRAPATZEA**

# ZINTAZKO LIXAGAILUA

Soldadura puntuak arbastatzeko erabiltzen dira

Erabiltzen duen urratzailea lixa papera da (P36)



<https://www.youtube.com/watch?v=15H-0gkiuvE>

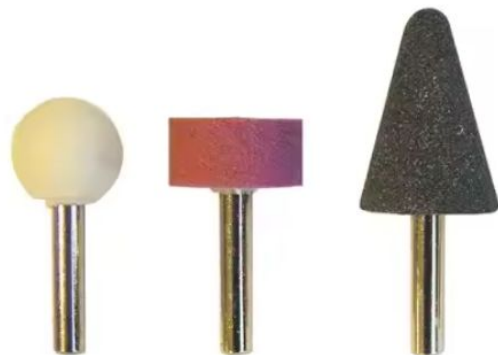
**DESGRAPATZEA**

# AMOLADORA PNEUMATIKOA (rotalina)

Soldadura puntuak kendu edo arbastatzeko erabiltzen dira

Arina eta erabilerraza da

Puntak alagarriak dira



**DESGRAPATZEA**

# AMOLADORA ELEKTRIKOA (rotaflexa)

Soldadura puntuak kendu edo arbastatzeko erabiltzen dira

Astun samarrak dira eta rotalina baino handiagoa

Babesa erabiltzea ezinbestekoa da

Diskoak aldagarriak dira

Indar handia du baina berotu egin daiteke

Pintura kaltetu dezaketen txispa asko sortzen du



**DESGRAPATZEA**



# TXAPA PRESTATZEKO ERRAMINTAK

Txapa jan gabe, pintura, itsasgarri, zikinkeri edota erdoila kentzen dute.

Kasu bakoitzean erraminta ezberdin bat erabiliko da.

**PRESTAKETA**

# ZUNTZ DISKOAK (CLEAN & STRIP)

Pintura eta gainazaleko erdoila kentzeko balio du.

Nahiko azkarra da, eta ez du apenas markarik uzten.

Leku irisgarrietan soilik erabil daiteke.

Orokorrean, taladro pneumatikoan jartzen da.



**PRESTAKETA**

# SARDA

Pintura eta erdoila kentzeko balio du, baita itsasgarriak ere.

Sarda motaren arabera, gogorrago edo bigunagoak dira.

- Gero eta bigunagoa, txapan marka gutxiago uzten du.

Irisgarritasun ona dute.

Orokorrean, taladro pneumatikoan jartzen da.



**PRESTAKETA**

# APARATU ELEKTRIKO ETA PNEUMATIKOAK

## EZBERDINTASUNAK

### POTENTZIA

Elektrikoek potentzia handiagoa dute.

### ARINTASUNA

Pneumatikoak arinagoak eta erabilerrazagoak dira.

### MANTENUA

Elektrikoek ez dute mantenu beharrik. Pneumatikoak berriz, noizean behin olioztatu behar dira.

### IRAUPENA

Mantenu egoki batekin, erraminta pneumatikoek gehiago irauten dute.

### EKIPAZIOA

Erraminta elektrikoek ohiko entxufe (220V) batekin funtzionatu dezakete, pneumatikoek aire konprimituko konpresore bat eta zirkuitu bat behar dute bitartean.