

XAFLEN SOLDADURA

- Altzairuzko 0,7 edo 0,8 mm lodierako 2 xafla bat hartu.
- *Coger una pletina de acero de 0,7 o 0,8 mm de espesor.*

- Beraien artean lotu puntu bitartezko soldadura teknika erabiliz.
- *Unirlas mediante la técnica de soldadura por puntos.*
 - Erresistentzia bidezko puntu soldadura makinarekin.
 - *Con la máquina de soldadura por puntos de resistencia.*

 - MIG soldatzailearekin:
 - *Con máquina de soldar MIG:*
 - Topera (alderik alde puntu bitartez) - *a tope (de lado a lado mediante puntos)*
 - Solape bidez (xafla bati solape bat egin eta ertza alderik alde puntu bitartez) - *por solape (realizando un solape en una pletina y uniendo los bordes mediante puntos)*
 - Tapoi bidez (xafla bati solape bat egin eta besteari zuloak) - *puntos a tapón (realizar un solape a una pletina y agujeros a la otra)*

Ebaluazio irizpideak ondorengo taulan jasotzen dira. Gogoratu irizpide hauek gaitasun teknikoen zati direla, eta bestalde zeharkako gaitasunen atala ere gainditu beharra dagoela.

En esta tabla se recogen los criterios de evaluación. Recordad que estos criterios hacen referencia a las competencias técnicas, y que también hay que superar las competencias transversales.

	LAUNTASUNA	ZUZENTASUNA	TAPOI SOLDADURAREN ITXURA	ERRESISTENTZIA PUNTUEN ITXURA	MIG SOLDADURA	ARBASTAKETA	ITXURA OROKORRA	PIEZAREN NOTA MEDIA	TXOSTENA	MEDIA TOTALA
IKASLEA										

Txostena egiterako orduan, puntu hauek zehatzuko dira soldadura mota bakoitzeko:

- Piezan egindako akatsak azaldu (argazkiak erantsi lagungarria bada)
 - Akats hauek ez gertatzeko hurrengoan kontutan hartu beharrekoa azaldu
- Prozesuan edukitako arazoak (tekniko edo antolaketazkoak)
 - Arazo hauei aurre egiteko irtenbide posibleak planteatu

A la hora de realizar el informe, se deben concretar los siguientes puntos:

- *Explicar los defectos presentes en la pieza (adjuntar fotos si es necesario)*
 - *Explicar que se debería de tomar en cuenta para evitar que vuelvan a aparecer dichos defectos*
- *Problemas tenidos durante el proceso (técnicos o de organización)*
 - *Plantear soluciones para hacer frente a dichos problemas*