GUIA ORIENTATIVA PARA DESARROLLAR TRABAJO TEORICO

# UD1 Representaciones graficas

* ESCALAS: Definición y consideraciones.
* ACOTACIONES: Elementos de acotación y sus diferencias. Normas.
* CORTES Y SECCIONES.

## Posibles preguntas:

* Indica cual es la principal diferencia entre una cota dimensional y una cota normal.
* Señala cual es la principal diferencia entre un corte y una sección.
* Explica la diferencia entre tolerancia dimensional y tolerancia geométrica.
* ¿Qué es la normalización? Indica cuáles son sus objetivos.
* Define que son las escalas e indica cuáles son sus objetivos principales.
* Enumera los elementos de acotación.
* ¿Qué son las líneas de cota?
* ¿Qué es un “croquis acotado”?

# UD2 Mecanizado básico

* TRAZADO: Útiles y def. Proceso.
* SERRADO: Técnicas de corte.
* LIMADO: Tipos de limas. Técnicas de limado. Clases de limado.
* TALADRADO: Avellanado. Brocas, tipos, técnicas de taladrado.
* ESCARIADO. Def.
* ROSCADO:

Características de roscas.

Identificación y medición de las roscas.

Cálculos (profundidad de rosca métrica, cálculo del diámetro del taladro para realizar una rosca).

Útiles de roscado.

Técnicas de roscado manual de un tornillo o esparrago. Técnicas de roscado manual de un taladro.

* ¿Qué tipo de “paso” deben tener las hojas de sierra para cortar materiales duros como el acero? Razona la pregunta.
* ¿Qué es el picado de una lima? Explica que utilidad nos da el saber el tipo de picado de una lima.
* ¿La operación de escariado se realiza antes o después del taladrado? Razona la respuesta.
* Realiza los siguientes cálculos:

Calcula el diámetro de la broca con la que se ha de taladrar para realizar posteriormente una rosca de 8 x 1,25.

Calcula el diámetro de la varilla que se ha de utilizar para realizar una rosca métrica de 10 x 1,50.

* Enumera los útiles de roscado a mano.

**UD4 Identificación de sistemas de carrocería y sus componentes**

* Atal guztia.

**UD5 Uniones desmontables**

* UNIONES ATORNILLADAS: Clasificación de las roscas, Tornillos, Tuercas, Elementos complementarios, Incidencias habituales (GARRANTSITSUA),
* UNIONES REMACHADAS: Tipos de juntas, remaches, Tuercas remachables.
* UNIONES ARTICULADAS: Pernos, pasadores.
* UNIONES REALIZADAS CON OTROS ELEMENTOS DE SUJECCION: Anillos de seguridad, seguros,…
* UNIONES PEGADAS (no estructurales): Adhesivos en spray, adhesivos de base acuosa, colas universales, otros productos adhesivos.

# UD11 Uniones soldadas

* Diferencia entre soldadura homogénea y heterogénea.
* Soldadura oxiacetilénica. Equipo, componentes, llamas, normas y recomendaciones de seguridad, métodos de soldadura, oxicorte, defectos…
* Soldadura eléctrica con electrodo revestido. El electrodo, identificación, menciona paso a paso el proceso de soldar con electrodo, defectos…
* Soldadura por arco en protección gaseosa MIG/MAG.
  + Menciona sus cualidades.
  + Manorreductor y caudalimetro.
  + Tipos de gases (inertes, activos, colores).
  + Parámetros que condicionan la soldadura.
  + Menciona paso a paso el proceso de soldadura MIG/MAG.
  + Métodos de soldadura.
  + Detalles a tener en cuenta a la hora de soldar aluminio.
  + Defectos de la soldadura. Síntomas, causas y soluciones.
* Soldadura eléctrica por resistencia.
  + Secuencia en la soldadura por puntos.
  + Tipos de electrodos.
  + Parámetros que intervienen en la soldadura.
  + Distancia entre puntos y bordes.
  + Defectos de la soldadura.
* Indica cinco tipos de soldadura en atmosfera protegida.
* ¿El acetileno es un gas inflamable?
* En soldadura electrodo que es el factor de marcha?
* ¿Y el de tensión de vacío y de cebado?