

ERRONKA SARRERA: 2.12 Neurketak eta bankadak SARRERA

PRAKTIKA: 2.12 Neurketak eta bankadak SARRERA

HELBURUA : Praktika honen helburua erronkaren kontzeptuen hasierako jakintza bat eskuratzea litzateke

MOTA : Banakakoa

ENTREGATZEKO DATA: Martxoak 19 14:30etan gehienez

PROZEDURA:

Ikusi hurrengo bideoak:

“Enderezado en Banco de Medición. “-> [esteka](#)

<https://youtu.be/tZC9KV49pRs?list=PL26ED1t6owuEf6lBL03rXmawseyEj0m-Mm>

“VW Touareg. Body repair. Ремонт кузова.” -> [esteka](#)

<https://youtu.be/qFnL5JEwsog?list=PL26ED1t6owuEf6lBL03rXmawseyEj0m-Mm>

“como cuadrar un chasis en el piso” -> [esteka](#)

<https://youtu.be/zr2oWs4MfhU?list=PL26ED1t6owuEf6lBL03rXmawseyEj0m-Mm>



TXOSTENAREN ATALAK: AZALA, AURKIBIDEA, EDUKIA ETA ESTEKAK/BIBLIOGRAFIA EUKI BEHAR DU GUTXIENEZ

ENTREGATZEKO FORMATUA: pdf dokumentua moodle-en 2.12 atalan

EGIN TXOSTEN BATEN HURRENGO EDUKIAREKIN:

Eduki orokorra:

1. Zer da tiro-banku bat eta zer funtzio du karrozeria konpontzeko?
2. Zeintzuk dira ibilgailuen egitura konpontzeko erabiltzen diren bankada mota nagusiak?
3. Zer desberdintasun dago bankada unibertsal baten eta bankada espezifiko baten artean?
4. Nola finkatzen da ibilgailua bankada batean, nahi ez diren joan-etorriak saihesteko?
5. Zer tresna eta osagarri erabiltzen dira bankada baten ondoan egiturazko zuzenketak egiteko?
6. Zer garrantzi du erreferentziazko neurriak erabiltzeak tiro-bankuaren bidezko konponketan?
7. Nola eragiten dute ibilgailua fabrikatzeko materialek (altzairua, aluminioa, konposatuak) tiro-bankua aukeratzeko eta konpontzeko prozesuan?
8. Zer arrisku eta segurtasun-neurri hartu behar dira tiro-banku batean lan egitean?
9. Automobil-fabrikatzaile batzuek zergatik gomendatzen dituzte bankada-sistema espezifikoak beren modeloetarako?
10. Zer araudi edo estandar bete behar dira Euskadin ibilgailuen egitura konpontzeko?

Bideoetan ikusitako edukiarekin:

1. Zein da ibilgailuaren egiturazko kaltea kasu bakoitzean eta nola eragiten dio konponketari?
2. Zer bankada mota erabili da bideo bakoitzean eta zergatik?
3. Nola ziurtatu da ibilgailua bankadan, prozesuan zehar mugimendurik ez egiteko?
4. Zer tiro- edo trakzio-teknika erabili dira konponketan?
5. Neurketa digitaleko sistemak erabili dira egitura egiaztatzeko? Azaldu bere funtzioa.
6. Prozesuaren zein zatitan erabili da materialak berotzea eta zergatik?
7. Nola eragin du txasisaren materialak konponketa-metodoa hautatzean?
8. Zer desberdintasun ikusten dituzu kasuen artean, konponketa-denborari eta zailtasunari dagokienez?
9. Nola eragin diote inpaktua xurgatzeko eremuek zuzenketa-lanari?
10. Zer garrantzi izan du aurretiko txosten teknikoak konponketa-metodoa hautatzerakoan?